

## 清洗剂稀释参照表

我们所有的清洗剂都是浓缩溶液。使用前需用水稀释。根据你的容器体积及稀释浓度要求，参照下表加入相应量的清洗剂到水中。注意：加入水过快可导致洗涤溶液产生泡沫。先向容器中加入水，然后再加清洗剂可防止过量泡沫产生。

美国规格 (清洗剂浓度)				
储罐规格	0.5%	1.0%	2.0%	5.0%
1 夸脱	1/6 盎司	1/3 盎司	2/3 盎司	1 1/2 盎司
1 加仑	2/3 盎司	1 1/4 盎司	2 3/4 盎司	6 1/2 盎司
3 加仑	2 盎司	3 3/4 盎司	7 1/4 盎司	19 1/4 盎司
5 加仑	3 1/4 盎司	6 1/2 盎司	12 3/4 盎司	1 夸脱
10 加仑	6 1/2 盎司	12 3/4 盎司	25 1/2 盎司	2 夸脱
25 加仑	16 盎司	1 盎司	2 夸脱	1 1/4 加仑
50 加仑	1 夸脱	2 夸脱	1 加仑	2 1/2 加仑
100 加仑	2 夸脱	1 加仑	2 加仑	5 加仑

公制容器规格 (清洗剂浓度)				
容器规格	0.5%	1.0%	2.0%	5.0%
1 升	5 毫升	10 毫升	20 毫升	50 毫升
4 升	20 毫升	40 毫升	80 毫升	200 毫升
10 升	50 毫升	100 毫升	200 毫升	500 毫升
20 升	100 毫升	200 毫升	400 毫升	1 升
40 升	200 毫升	400 毫升	800 毫升	2 升
100 升	500 毫升	1 升	2 升	5 升
200 升	1 升	2 升	4 升	10 升
400 升	2 升	4 升	8 升	20 升

有关维持容器中清洗剂浓度的方法，请致电美国国际产品公司  
电话：1-609-386-8770 或访问我们的网站获取技术资料  
网址：www.ipcol.com.

## 美国国际产品公司同时还出产：

### P-80<sup>®</sup> 临时性橡胶装配润滑剂

P-80 临时性橡胶装配润滑剂是独特的装配辅助剂。这个产品是为橡胶件的装配而特殊设计的配方。它可以使橡胶件的安装、移除或其它操作更容易。

润湿后，P-80 使得橡胶件非常润滑从而利于装配。一旦干燥，这个润滑作用即消失，所以已经装配上的配件保持原位。P-80 产品可以减小装配所需力度而降低配件的损害率和工人的受伤可能性。

P-80 广泛用于汽车行业、家电及各种泵生产行业。典型的应用包括安装 O-型密封圈、锁环、套管和软管。P-80 有相应的用于偶尔食品接触设施的配方。

- P-80 乳液临时性橡胶装配润滑剂
- P-80 THIX 临时性橡胶装配润滑凝胶
- P-80 Grip-it 速干临时性橡胶装配润滑剂
- P-80 RediLube 临时性橡胶装配润滑剂
- P-80 乳液偶尔食品接触临时性橡胶装配润滑剂
- P-80 THIX 乳液偶尔食品 临时性橡胶装配润滑凝胶

## 联络方式



### 美国的销售及业务：

ISO 认证公司  
201 Connecticut Drive  
Burlington, New Jersey 08016-4105  
电话：1-609-386-8770  
传真：1-609-386-8438  
Email: mkt@ipcol.com

### 欧洲的销售及服务业务：

Unit 5, Green Lane Business Park  
238 Green Lane, London SE9 3TL U.K.  
电话：020-8857-5678  
传真：020-8857-1313  
Email: sales@ipcol.com

需要详情，请访问我们的网站 [www.ipcol.com](http://www.ipcol.com) 查询：

- 物质安全数据单
- 免费样品（请联系当地分销商）
- 技术资料
- 清洁验证方法
- 全球分销商联络方式



## 水基清洗剂 用户手册



### MICRO-90<sup>®</sup> 浓缩清洗剂

### MICRO<sup>®</sup> GREEN CLEAN 浓缩生物可降解清洗剂

### LF2100<sup>®</sup> 低泡清洗剂

### MICRO<sup>®</sup> A07 柠檬酸清洗剂

### SURFACE-CLEANSE/930<sup>®</sup> 中性清洗剂

### ZYMIT<sup>®</sup> 低泡加酶清洗剂

### ZYMIT<sup>®</sup> PRO 加酶清洗剂

自 1923 年起出产安全、高效的液体清洗剂

[WWW.IPCOL.COM](http://WWW.IPCOL.COM)

## 安全的浓缩清洗剂

### MICRO-90® 浓缩清洗剂

使用方式包括原位清洗、人工清洗、浸泡式清洗、中度振荡及超声清洗。典型原液 pH 值在 9.0 到 9.9 之间，五年保质期。此产品温和但高效并具有多功能用途，既可用于工业清洗也可用于关键精密性清洁。它的特殊配方中含有螯合剂、离子及非离子表面活性剂，因而它具有复合作用机理包括起皱、分散、乳化、螯合分散、悬浮及分解。目标污物包括油、脂、蜡、焦油、助焊剂，固体微粒状污物、硬水污物及生物碎屑。非常适用于清洗实验室器具、陶瓷、不锈钢及过滤膜的去污再生。

### MICRO® GREEN CLEAN 生物可降解清洗剂

使用方式包括原位清洗、人工清洗、浸泡式清洗、中度振荡及超声清洗。典型原液 pH 值为 9.7。两年保质期。

此产品为免冲洗、生物可降解水基清洗剂。独特的配方设计适用于广泛的清洗应用。此产品不含氯氟烃、臭氧消耗化合物、磷酸盐、硅酸盐、硼酸盐、卤代化合物及酚类。目标污物包括油、脂、及生物碎屑。非常适用于清洗设备、实验室器具及过滤膜。

### LF2100® 低泡清洗剂

使用方式包括原位清洗、人工清洗、浸泡式清洗、高度振荡, 机械/加压清洗及超声清洗。典型原液 pH 值为 9.0 到 9.9。五年保质期。LF2100 是一个高效清洗剂。此产品由低泡的螯合剂、非离子和两性表面活性剂混合而成。独特的配方设计使它有效地清除各种表面上的多种污物。LF2100 是清洗带有撇油器的储罐的理想产品。加热下或室温均适用。目标污物包括油、脂、蜡、助焊剂及生物碎屑。

### MICRO® A07 柠檬酸清洗剂

使用方式包括原位清洗、人工清洗、浸泡式清洗、中度振荡及超声清洗。典型原液 pH 值为 2.0 到 3.0。四年保质期。Micro A07 是非常高效的清洗剂。此产品由柠檬酸络合剂和阴离子表面活性剂混合而成。特殊设计配方用来清除乳石、硬水水垢、锈迹、矿物质沉积及其它无机的污物。适用的清洗对象包括滤膜、实验室器具及处理设施。Micro A07 为生物可降解产品，不含磷酸盐，没有腐蚀性。

### SURFACE-CLEANSE/930® 中性清洗剂

使用方式包括原位清洗、人工清洗、浸泡式清洗、中度振荡及超声清洗。典型 pH 值 (2% 质量百分比) 为 7.0。五年保质期。此产品性能温和，但却具有强力清洗剂才有的效力。Surface-Cleanse/930 呈中性，不会引起酸碱清洗剂带来的表面损害。此产品由非离子表面活性剂混合而成，可以用来清洗铝、锌及其它敏感金属。此清洗剂中钠离子含量低，所以非常适用于清洗电子元件，并适用于所有水质（软水或硬水）。目标污物包括粘合剂、油类、助焊剂或墨迹。

### ZYMIT® 低泡加酶 清洗剂

使用方式包括原位清洗、人工清洗、浸泡式清洗、高度振荡, 机械/加压清洗及超声清洗。典型原液 pH 值为 6.9 到 8.4。两年保质期。此产品为增效双酶去污剂配方，可以清洗蛋白类和淀粉类污物。Zymit 低泡清洗剂可用于清洗诊断仪器及手术设备、实验室器具、照相器材、医院及托儿所幼儿园家具，以及许多的其它表面。目标污物包括食物、草、血液、脂肪、汗液、黏液、组织、粪便及皮脂。

### ZYMIT® PRO ENZYME 清洗剂

使用方式包括原位清洗、人工清洗、浸泡式清洗、高度振荡, 机械/加压清洗及超声清洗。典型原液 pH 值为 6.9 到 8.4。两年保质期。此产品为独特的蛋白酶、除垢剂和助剂的混合配方。这些成分协同作用产生广谱清洁效力。酶可以溶解污物，然后除垢剂清洗掉溶解了的污物。Zymit Pro 是为清洁蛋白质类的污物如凝胶、食物碎屑和乳石而设计的。它同时是一个非常有效的过滤膜清洗剂，尤其当与 Micro-90 或 Micro A07 在分步连续清洗过程中一起使用。

## 使用指南

清洗程序因不同清洗目的要求而异。但是，下列要点适用于大部分清洗应用：

- 我们的清洗剂为浓缩溶液，使用前应该用水稀释。推荐稀释浓度为 1.0% 到 2.0% 水溶液。
- 应该通过实验来决定最佳的清洗周期。一些需要考虑的因素为：溶液温度、与清洗剂接触时间、清洗方式、清洗剂浓度以及用水质。提高温度是加速清洗的最佳方式。不同的产品有不同的最佳使用温度。
- 最好的选择最佳清洗周期的方式是通过调整一些可变因素来进行试验。这些因素包括洗涤温度、接触洗涤剂时间、清洗方式、洗涤液中的清洗剂浓度以及洗涤用水质量。提高洗涤温度是提高清洗速度的最佳方式。不同的产品有不同的最高使用温度。
- 清洗后，彻底的漂洗或冲洗过程必不可少。对一些关键精密清洗应用，漂洗过程应该使用去离子水或蒸馏水。用普通自来水清洗可能引入新的污染。清洗接触食品的表面后，漂洗应该用饮用水。

虽然我们的清洗剂与大部分表面兼容，如果待清洗件没有替代品，事先检测待清洗表面兼容性是最佳选择。

### 环境

我公司所有的清洗剂都无毒性，也不含氯氟烃、硅酸盐、卤素、酚类、或重金属（痕量金属光谱分析数据在我们网站可以查到）。当根据推荐浓度稀释时，所有的清洗剂都无腐蚀性、不可燃并且含有很低的有机总碳量。所有的清洗剂都经美国国家卫生基金会注册为 A1 类清洗剂（可用于食品处理环境）。

### 安全

建议使用清洗剂时，佩戴耐受化学品的手套（氯丁橡胶，丁腈橡胶，乙烷基或乳胶）。使用任何化学品时，佩戴护目镜是非常好的操作习惯。其它安全方面的详情请查询相应的物质安全数据单。

### 废液处置

未使用过的清洗剂无害。一旦用于清洗污物，取决于使用者来判断废液是否有害或是否需要特殊的处置方式。详情请参考相应的物质安全数据单。

### 去垢力耗尽

我们的清洗剂是由若干种组分复配而成，一旦一种或几种组分耗尽，去垢力即下降或消失。不同的清洗过程对不同的组分消耗速度不同，所以对于某一个清洗过程清洗液去垢力保持时间很难一概而论。一个大体的原则是如果清洗溶液的 pH 值下降了一个单位，这个清洗溶液体系清洗力有所下降，应该添加新的清洗剂或更换清洗液。

### 残留

如果漂洗彻底，这些清洗剂不会留下任何残留。最简单的检查残留的方法是把一个玻璃片浸入漂洗液中然后拿出来观察。如果漂洗水顺着玻璃片表面平滑地流下，说明无残留。如果玻璃片表面有水珠或条纹，说明还需要漂洗。如需要定量验证方法，请联系美国国际产品公司或访问我们的网站：[www.ipcol.com](http://www.ipcol.com)。

## 针对不同清洗方式产品推荐：

**CIP (原位清洗), 手动并浸入式清洗、轻微震荡体系和超声清洗槽：**  
适用于所有产品。

**高度震荡或加压清洗：**  
适用于 LF2100 或 Zymit 低泡清洗液

在选择合适清洗剂的过程中，污物的类型和待清洗表面的种类也应该加以考虑。需要这方面帮助，请联络美国国际产品公司。

## 储存及操作

1. 储存在温度为 2°— 43°C (32°— 110°F)、冷却、干燥并通风良好的环境。容器口保持密封并避免直接日照。只能用不锈钢、聚乙烯或有塑料内衬的容器盛装储存清洗剂。不可以使用铝、锌、或铜质容器及它们的合金制成的容器来储存 Micro-90 或 LF2100。
2. 使用前稀释。典型有效清洗稀释浓度为 1.0%—2.0%。详情请参考此册背面的“清洗液稀释参照表”。
3. 为了更好的库存管理，最好先使用生产日期最久的产品。每个容器都有一个批号，此批号与此产品生产日期对应。格式为年月日。这个方法可以避免先使用新出产的产品而使日期久的产品过期。
4. 我们的清洗剂与大多数金属、塑料或硬表面兼容。但是仍建议使用者在开始清洗操作前确保待清洗件与清洗剂兼容。我们公司可提供我们的清洗剂与常用金属和塑料兼容性实验研究结果。
5. 提高温度、增加清洗剂接触时间、提高浓度及使用超声或震荡可以增强清洗效果。
6. 我们的清洗剂不可与其它公司的产品混合。
7. 安全注意事项详情请查询相应的物质安全数据表。在我们的网站 [www.ipcol.com](http://www.ipcol.com) 可以下载这些资料。或致电 [1-609-386-8770](tel:1-609-386-8770) 查询。

## 免费样品备案；请联系当地分销商。

 电话：  
1-609-386-8770  传真：  
609-386-8438

 email  
[mkt@ipcol.com](mailto:mkt@ipcol.com)  网址：  
[www.ipcol.com](http://www.ipcol.com)