



International Products

C O R P O R A T I O N

201 Connecticut Drive | Burlington, NJ 08016 | USA
609-386-8770 | Fax: 609-386-8438 | www.ipcol.com

Procedimiento operativo estándar (SOP) para Lubricantes de Ensamble de Goma Temporales P-80®

P-80® Emulsion
P-80® THIX

P-80® Grip-it
P-80® RediLube

P-80® Emulsion IFC
P-80® THIX IFC

A. ALMACENAMIENTO Y MANEJO

1. Los lubricantes P-80® deben almacenarse a temperaturas entre 2° - 30°C (36° - 86°F) en el envase original sellado. No almacenar al aire libre bajo la luz solar directa durante clima cálido.
2. Para un adecuado control de inventario, utilice primero el material más antiguo. Cada contenedor tiene un número de lote que da la fecha (aammdd) en que se produjo el material. Por ejemplo, el lote número 140105 fue producido en 2014 (14), durante enero (01), en el quinto día (05). Si su personal de planta conoce este sistema de fechado, pueden evitar usar materiales nuevos mientras hay stock más antiguo disponible.
3. Antes de dispensar Emulsión P-80 y Emulsión P-80 IFC desde tambores, revolver con una bomba de recirculación de mezcla o mezcladora de hélice plegable durante 5 a 10 minutos para asegurar que se extraiga una mezcla homogénea. Si se utiliza un tanque de retención, agitar el lubricante antes de alimentarlo al equipo de montaje. Contenedores más pequeños deben agitarse o revolverse antes de su uso. **No utilice nunca agitación de aire** en ningún producto P-80. El burbujear aire comprimido en lubricantes P-80 puede introducir bacterias que pueden anular los conservantes, causando separación o deterioro.
4. Almacenar los lubricantes P-80 en un recipiente cerrado cuando no estén en uso. No vierta el producto dispensado de vuelta al envase original.
5. Emulsión P-80 IFC y P-80 THIX CFI cumplen los requisitos de 21 CFR 178.3570, el cual controla los lubricantes para contacto incidental con alimentos. Use la cantidad mínima de lubricante necesario para lubricar la pieza. Aplique de manera tal que minimice el contacto con alimentos.
6. Todos los equipos y tanques de almacenamiento, incluyendo líneas de transferencia, contenedores, depósitos, mezcladores y bombas en contacto con lubricantes P-80 se deben limpiar al menos una vez al mes con un detergente suave tal como limpiador líquido de baja espuma LF2100® o solución de limpieza concentrada Micro-90® de International Products. Enjuague con agua potable. Las muestras de cada limpiador están disponibles en International Products Corporation. Siga la limpieza con un enjuague desinfectante (véase la sección B para más detalles). Este procedimiento es particularmente importante en áreas de trabajo calientes o sucias.
7. No mezcle P-80 con otros productos químicos.
8. No diluya P-80 con agua.
9. El exceso de P-80 se puede limpiar o lavar con agua y jabón.
10. Para obtener más información de seguridad y vida útil, consulte las fichas de seguridad apropiadas.



International Products

C O R P O R A T I O N

201 Connecticut Drive | Burlington, NJ 08016 | USA
609-386-8770 | Fax: 609-386-8438 | www.ipcol.com

B. MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Un procedimiento de limpieza / desinfección debe ser seguido con regularidad para garantizar un rendimiento óptimo y evitar toda eliminación innecesaria de P-80 no utilizado.

1. Por lo menos mensualmente, todos los materiales que entren en contacto con P-80 deben ser limpiados y desinfectados para evitar el crecimiento bacteriano. La frecuencia de limpieza puede necesitar ser ajustada en base a la limpieza general de la planta, la temperatura del ambiente de trabajo, y la frecuencia y duración del tiempo de inactividad. El desarrollo de un programa de mantenimiento preventivo es particularmente importante en áreas de trabajo caliente o sucio.
 2. Un procedimiento de limpieza / saneamiento eficaz y fácil es mezclar 8 onzas de lejía Clorox casera en un galón de agua. Esta solución se puede utilizar para limpiar tanques, contenedores de transferencia, líneas, esponjas, cepillos, bombas, y cualquier otro material utilizado regularmente con P-80. Siga la limpieza con un enjuague a fondo con agua.
 3. La bomba dedicada debe ser limpiada y desinfectada antes de transferirla a un tambor nuevo de P-80.
 4. Al final del día, todo el P-80 restante en recipientes abiertos se debe cubrir. Nunca agregue P-80 usado a P-80 fresco, de lo contrario se puede producir contaminación bacteriana. Se debe utilizar P-80 fresco al inicio del siguiente turno.
 5. Una vez que se establece un programa de mantenimiento preventivo, el sistema P-80 permanecerá eficaz y sin problemas.
-

C. MÉTODOS DE APLICACIÓN

1. **Procedimiento de aplicación de Tanque de Inmersión/Mojado:** Esta técnica es la más común para P-80, donde la cantidad de lubricante transferido a la parte de goma no es crítica. Vierta P-80 en un recipiente limpio. Utilizando guantes de goma, sumerja la pieza de goma en P-80. Retire la pieza y sacuda el exceso de P-80 antes del montaje. Usar guantes de algodón sobre guantes de goma puede ayudar con la sujeción. Cubra cualquier P-80 no utilizado para evitar que evaporación o partículas de polvo se asienten en el material.
2. **Procedimiento de Cepillo/Esponja:** Este método permite aplicar un volumen más controlado de P-80 que el Método de Inmersión/Mojado. Vierta P-80 en un recipiente limpio. Brochas de pintor, brochas de esponja o esponjas pueden ser utilizados para aplicar P-80 a la pieza de goma. Otra técnica consiste en arrastrar la pieza a través de una esponja que está sentada en el contenedor de P-80. Varitas lavavajillas de mango hueco son otra manera de aplicar un pequeño volumen a la pieza de goma.
3. **Procedimiento de pulverización manual:** Este método permite aplicar un volumen más controlado de P-80 que el Método de Inmersión/Mojado. El P-80 está disponible para su compra en botellas desechables de 1 litro que pueden utilizar una boquilla de pulverización de 28 mm. Esta botella de 1 litro se debe desechar adecuadamente cuando esté vacía. El cabezal de pulverización debe ser reemplazado cada mes. Para evitar obstrucciones, limpiar la boquilla de pulverización con agua caliente al final del día.



International Products

C O R P O R A T I O N

201 Connecticut Drive | Burlington, NJ 08016 | USA
609-386-8770 | Fax: 609-386-8438 | www.ipcol.com

C. MÉTODOS DE APLICACIÓN (cont.)

Procedimiento de Aplicación de Sistema Automatizado: Esta técnica crea un sistema cerrado, el cual minimiza el potencial de cualquier tipo de contaminación y asegura la consistencia de la aplicación. Se puede usar un sistema de lubricación automatizado para aplicar los productos P-80. En general, no hay configuraciones de pulverización erróneas para utilizar con P-80, y varios fabricantes de pulverizadores y boquillas proveerán ayuda para configurar el sistema apropiado. Sin embargo, **nunca debe usarse aire comprimido para agitar P-80 y no debe haber líneas de retorno de exceso de pulverización de producto al tambor. Ambos podrían causar contaminación bacteriana.**

D. MANIPULACIÓN DE TAMBOR/BOLSA

1. Después de abrir un nuevo tambor de P-80, se deben seguir los procedimientos de distribución adecuados a fin de obtener el mayor beneficio del P-80. Cada tambor está equipado con un grifo que se puede atornillar en el centro de la abertura de tapón de 2 pulgadas después de perforar el centro. Se debe utilizar un camión de tambor para voltear un tambor de lado para facilitar la dispensación de P-80.
2. No vierta P-80 dispensado de vuelta al tambor/bolsa originales.
3. Se debe utilizar una **bomba dedicada** adecuada insertándola en la apertura del tapón de 2 pulgadas. Puede ser necesario un collar para asegurar la bomba al tambor. La otra abertura de tapón más pequeña debe abrirse lo suficiente para permitir la ventilación mientras se está dispensando P-80.
4. Al comienzo de cada turno, el tambor se debe mezclar durante 5-10 minutos. **Nunca debe utilizarse aire comprimido para agitar P-80.**
5. Utilice un mezclador de tipo tubo de bomba que le permitirá mezclar en el tambor y dispensar P-80. El mezclador de tubo de bomba debe ser de acero inoxidable o polipropileno.
6. Proveedores de bomba de mezcla de Tambor/Bolsa;
 - A. Lutz 1-800-843-3907
www.lutzpumps.com
 - B. McMaster-Carr 609-259-8900
www.mcmaster.com
 - C. Cole Parmer 1-800-247-2929
www.coleparmer.com
 - D. Grainger 1-800-GRAINGER
www.grainger.com

